

TECHNICKÝ LIST

Sekundové lepidlo SUREFIX řídke 8801, střední 4401, husté 4416

POPIS VÝROBKU

Sekundové lepidlo SUREFIX je jednosložkové kyanoakrylátové lepidlo řídké, střední a husté viskozity. Sekundové lepidlo SUREFIX je navrženo pro použití v průmyslu a silně spojuje široké spektrum porézních a neporézních materiálů.

VLASTNOSTI

Tekuté lepidlo

hustota	řídké	střední	husté
zákl.složka	ethyl	ethyl	ethyl
viskozita cPs při 25°C	3	80	1500
vzhled	čirý	čirý	čirý
zaplnění otvoru v mm	0,05	0,1	0,2
teplota použití	-55 až 80 °C	-55 až 80 °C	-55 až 80 °C
pevnost v tahu N/mm2	15-26	15-26	17-26
bod tání	160-170°C	160-170°C	160-170°C
plné vytvrzení	24 hod	24 hod	24 hod

TYPICKÁ APLIKACE

Sekundové lepidlo SUREFIX je ideální lepidlo pro lepení plastů, gumy, kovu, dřeva, keramiky, kůže, tkanin, lepenky a papíru.

Doba fixace je zpravidla 5 – 30 sekund.

Během 5 minut je dosaženo průměrně 50% pevnosti spoje, která se během 12 až 24 hodin zvyšuje na 15-26 N/mm2 (pevnost v tahu).

NÁVOD K POUŽITÍ

1. Ujistěte se, že všechny lepené povrchy jsou čisté a suché a těsně k sobě přiléhají.
2. Aplikujte minimální množství **sekundového lepidla SUREFIX** na jednu z lepených ploch.
3. Přitiskněte části okamžitě k sobě a než dojde k vytvoření pevného spoje přidržte stlačené, obvykle po dobu 15 – 60 sekund.
4. Ponechte v klidu po dobu 5 minut, nebo do druhého dne, aby se mohl vytvořit spoj s dostatečnou pevností.
5. Ujistěte se, že nenastal kontakt lepidla s pokožkou.
6. Vyvarujte se potřísnění okolí a chraňte oděv a pracovní plochy. Odstraňte vytvrzené zbytky lepidla pomocí odstraňovače lepidla **DEBONDER SUREFIX**.
7. Pro dosažení nejlepších výsledků by mělo lepení probíhat při pokojové teplotě (15-30°C) a minimálně 30% relativní vlhkosti vzduchu.
8. Pro urychlení vytvrzení lepidla je možné použít **SUREFIX Akcelerátor**.

Omezení

- Pouze pro vnitřní použití.
- NEPOUŽÍVEJTE NA ZAPRÁŠENÉ, ŠPINAVÉ NEBO MOKRÉ POVRCHY.
- Nejlepších výsledků se dosahuje při lepení hladkých, těsně k sobě přiléhajících povrchů bez mezer.
- Nevhodné pro lepení polypropyleny, polyethylenu, PTFE, silikonové gumy.
- Nikdy nepoužívejte pro lepení komponent používaných pro uchovávání horkých kapalin.

SKLADOVÁNÍ

U většiny lepidel je skladovací doba jeden rok, jestliže dodržíme určité podmínky tzn.: skladovat lahvičky ve svislé poloze, neotevřené na suchém a tmavém místě. Teplota by měla být méně než 20°C. Prodloužení skladovací doby dosáhneme snížením teploty na 1°C. Před použitím nechte lepidla ohřát na okolní teplotu.

UPOZORNĚNÍ

Vlastnosti uvedené v tomto technickém listu jsou průměrné pro daný produkt a neměly by být používány pro tvorbu specifikace. Data zde obsažená jsou pouze informačního charakteru a jsou považována za spolehlivá. Nemůžeme přejímat odpovědnost za důsledky používání mimo naši kontrolu. Je výhradně odpovědnost uživatele určit vhodnost jakékoli zde zmíněné metody pro jeho záměr a přijmout vhodná opatření na ochranu majetku a zdraví osob před jakýmkoli rizikem vyplývajícím z manipulace a použití. Doporučujeme, aby si každý potenciální zákazník před opakovaným použitím vyzkoušel své aplikace, přičemž mu mohou být vodítkem uvedená data.

DISTRIBUTOR

Michal Šír-INOCENC ŠÍR & SYNOVÉ

Tvarožná 58
664 05 Tvarožná

mobil: 603 235 646
email: info@centrum-lepidel.cz
www.centrum-lepidel.cz